	<b>REGOLAMENTO DI ACCESSO IN DISCARICA PER TRASPORTATORI ADDETTI AL RITIRO PERCOLATO presso impianto Casa Rota</b>		<b>7IO-20/a</b>
	revisione: 1	data: 14/07/2015	pagina 1 di 3

Rev	Data	Motivo della revisione
1	14/07/2015	Introduzione rischi specifici
0	12/02/2014	Emissione

Preparato da **Responsabile Direzione Tecnica** - Verificato da **RSGI** - Approvato da **AD** - Distribuzione **controllata**

La presente istruzione regola l'accesso dei mezzi addetti al ritiro di percolato presso l'impianto Casa Rota in Terranuova Bracciolini S.P. 7 di Piantravigne, affinché il transito all'interno del sito avvenga tutelando l'ambiente e i luoghi di lavoro in conformità alla Politica di C.S.A.I. S.p.A.. Gli operatori esterni, possono manifestare eventuali problemi o disservizi direttamente al **RESPONSABILE VERIFICHE E PIANIFICAZIONE SMALTIMENTI**, Geom. Samuele Pericoli, disponibile, inoltre, per qualsiasi aiuto e chiarimento.

## 1 INFORMAZIONI INERENTI LA SICUREZZA SUL LAVORO ALL'INTERNO DEI SITI CSAI

All'interno degli impianti di CSAI possono sorgere determinate situazioni di rischio per la salute e la sicurezza dei lavoratori, per le quali le misure poste in essere da CSAI sono confacenti, sotto tutti gli aspetti, con quanto prospettato dalle Leggi e dai Regolamenti vigenti in materia.


Si richiede agli addetti al ritiro di percolato di attenersi strettamente alle disposizioni contenute nell'informativa, resa ai sensi dell'art. 26 del D.Lgs. 81/08, allegata al contratto e nello specifico al documento 7IO-02 "Regolamento per fornitori e partner", ivi comprese le avvertenze e le segnalazioni indicate con apposite cartellonistiche lungo la viabilità (rif. Allegato "Viabilità interna per il ritiro del percolato") o presso i punti preposti per il ritiro di percolato.

In merito al rischio di esalazioni durante le operazioni di carico, ancorché i monitoraggi effettuati da CSAI sull'acido solfidrico ( $H_2S$ ) abbia fatto rilevare valori inferiori alle soglie di pericolo, si raccomanda all'azienda fornitrice di adottare tutte le misure operative e/o i DPI atti a minimizzare l'esposizione al rischio per i propri addetti.

## 2 DOTAZIONI E MISURE DI GESTIONE DEI CARICHI OBBLIGATORIE

Per il corretto e puntuale svolgimento del servizio richiesto, il mezzo, con cui viene ritirato percolato dai depositi della discarica, deve essere:

- idoneo al trasporto dello specifico rifiuto, al fine di evitare sgocciolamenti o sversamenti di percolato, nel corso di tutto il prelievo sino al momento dello scarico presso l'impianto di depurazione;
- per le suddette finalità di prevenzione di eventuali perdite, regolarmente mantenuto con particolare riguardo ai serbatoi di stoccaggio ed alle guarnizioni di tenuta;
- pulito e privo all'interno del serbatoio di qualsiasi residuo di altri prodotti o rifiuti che potrebbero reagire con il percolato generando vapori o gas pericolosi per gli operatori e per l'ambiente;
- in regola con le revisioni del mezzo e del rimorchio;
- obbligatoriamente provvisto di dispositivi di sicurezza per il caricamento dall'alto di rifiuti liquidi.

	<b>REGOLAMENTO DI ACCESSO IN DISCARICA PER TRASPORTATORI ADDETTI AL RITIRO PERCOLATO presso impianto Casa Rota</b>	<b>710-20/a</b>
	revisione: 1	data: 14/07/2015


### 3 INGRESSO E AVVICINAMENTO ALL'AREA DI CARICO DEL PERCOLATO

L'ingresso all'interno dell'impianto deve svolgersi secondo le successive prescrizioni e cautele:

1. l'entrata all'interno dello stabilimento deve essere effettuata dirigendosi verso la pesa per espletare le seguenti operazioni di accettazione:
  - a) arrestare l'automezzo nei pressi della pesa;
  - b) identificarsi e fornire le informazioni per svolgere le pratiche per la verifica della corretta esecuzione del programma di ritiro del percolato;
  - c) rivolgersi al personale incaricato per conoscere il punto di carico del percolato (PC, identificato con lettere progressive ad oggi dalla A alla E, nella planimetria allegata "Viabilità interna per il ritiro del percolato");
2. dopo l'accettazione, il mezzo deve dirigersi verso il **punto di carico** comunicato.
  - a) la via che deve essere obbligatoriamente percorsa (*FLUSSO IN INGRESSO* rif. Allegato "Viabilità interna per il ritiro del percolato") per arrivare al punto di carico di interesse è evidenziata mediante apposita segnaletica (definitiva e/o provvisoria, verticale e/o orizzontale) disposta lungo la viabilità interna dell'impianto;
  - a) tutto il tragitto deve essere percorso, senza nessuna eccezione e/o deroga, alla velocità segnalata lungo la viabilità interna;
  - b) durante gli spostamenti all'interno del sito, deve essere posta la massima attenzione ai pedoni, seguendo le comunicazioni scritte e la segnaletica stradale che regola la circolazione dei mezzi nell'impianto.

### 4 OPERAZIONI DI CARICO

1. Nel caso in cui sia presente un altro mezzo nella piazzola di carico, attendere il *proprio turno di carico dei rifiuti*, nell'area di sosta all'uopo predisposta.
2. L'avvicinamento alla piazzola di carico deve essere espletato rigorosamente da uno ed un solo mezzo per volta, seguendo le indicazioni impartite e l'ordine di arrivo al punto di carico.
3. nell'area di sosta il mezzo deve essere spento e adeguatamente frenato, anche nel caso che il conducente rimanga all'interno della cabina di guida.
4. Tutte le operazioni di carico sono svolte direttamente e sotto l'esclusiva responsabilità del conducente del mezzo, con i Dispositivi di Protezione Individuale e le misure di sicurezza in dotazione del mezzo che la ditta di trasporto, proprietaria del mezzo, ha fornito all'autista, in funzione del proprio Documento di Valutazione dei Rischi ai sensi del D.Lgs. 81/08 e s.m.i. e dell'informativa resa da CSAI ai sensi dell'art. 26 del D.Lgs. 81/08 (rif. Capitolo 1 presente documento).
5. Il mezzo NON deve essere caricato oltre il massimo consentito (non saranno completate le operazioni di registrazione del prelievo, da parte dell'ADDETTO ALLA PESA, a mezzi che risultano avere un carico maggiore al consentito).

	<b>REGOLAMENTO DI ACCESSO IN DISCARICA PER TRASPORTATORI ADDETTI AL RITIRO PERCOLATO presso impianto Casa Rota</b>		<b>710-20/a</b>
	revisione: 1	data: 14/07/2015	pagina 3 di 3

6. Una volta effettuate le operazioni di carico, il punto di carico deve essere lasciato in sicurezza (pulsantiera riposta, braccio in posizione raccolta, corda vicina alle vasche,...). Eventuali problematiche dell'impiantistica devono essere segnalate al RESPONSABILE VERIFICHE E PIANIFICAZIONE SMALTIMENTI.
7. Prima di muoversi verso l'uscita, il mezzo deve essere ripristinato nelle condizioni normali di viaggio (passo d'uomo per il carico ben chiuso, ecc.), prima di percorrere la strada di uscita dall'impianto.
8. Qualora durante le operazioni di carico si verificassero accidentali sversamenti di percolato nelle aree di carico, l'operatore addetto al trasporto dovrà darne immediata comunicazione a RESPONSABILE VERIFICHE E PIANIFICAZIONE SMALTIMENTI.
9. In caso di accidentale contatto con il percolato o analoghe esigenze, l'operatore addetto al trasporto può usufruire dei servizi igienici a disposizione, previa segnalazione al personale addetto.

## 5 ALLONTANAMENTO DALL'AREA DI CARICO

Concluse le operazioni di carico, il mezzo deve dirigersi verso la pesa.

- a) la via che deve essere obbligatoriamente percorsa (FLUSSO IN USCITA rif. Allegato "Viabilità interna per il ritiro del percolato") per tornare alla pesa è evidenziata mediante apposita segnaletica (definitiva e/o provvisoria, verticale e/o orizzontale) disposta lungo la viabilità interna dell'impianto;
- b) tutto il tragitto deve essere percorso, senza nessuna eccezione e/o deroga, alla velocità segnalata lungo la viabilità interna;
- c) durante gli spostamenti all'interno del sito, deve essere posta la massima attenzione ai pedoni, seguendo le comunicazioni scritte e la segnaletica stradale che regola la circolazione dei mezzi nell'impianto.

## 6 CONTROLLI E GESTIONE NON CONFORMITÀ

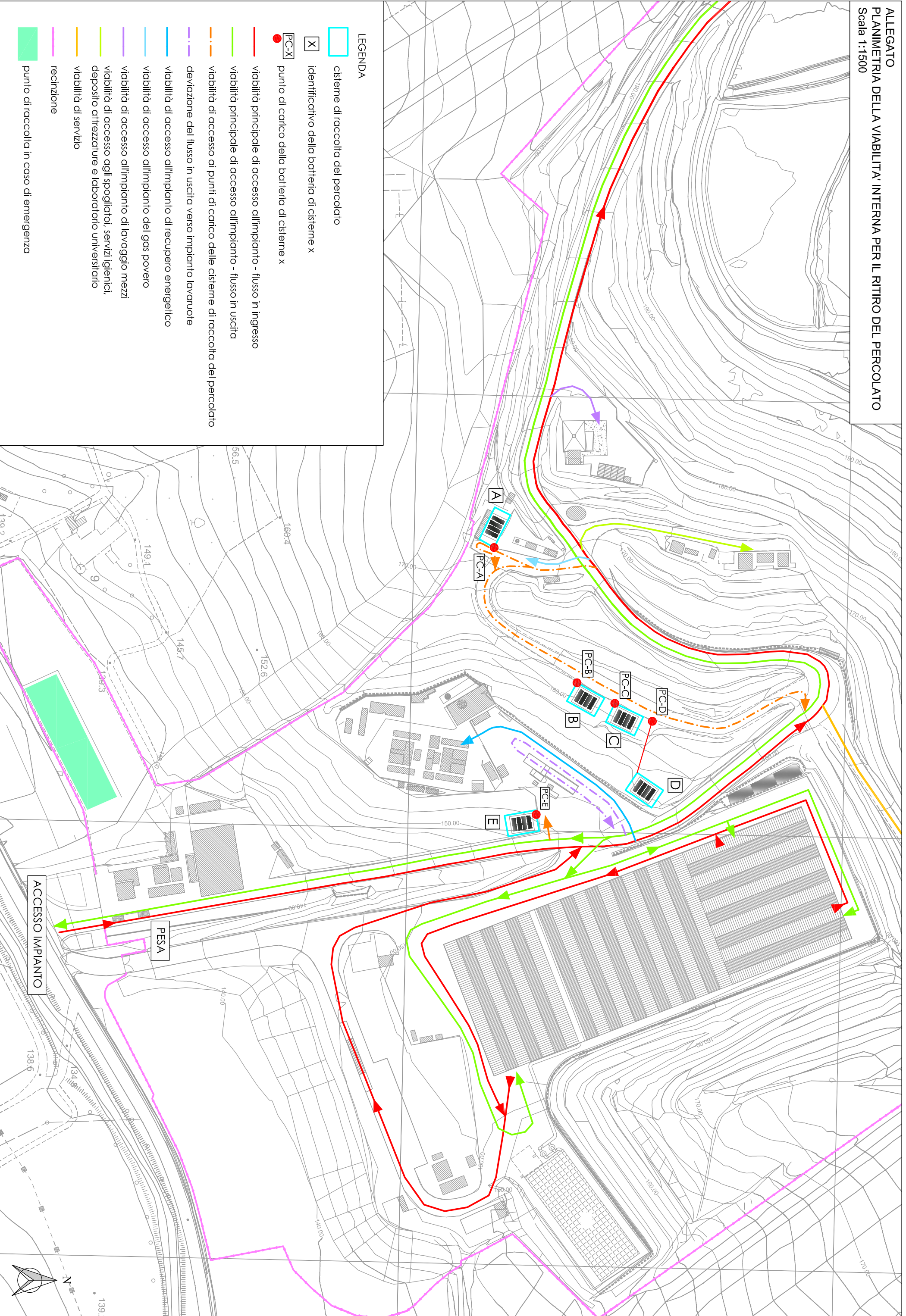
Il RESPONSABILE VERIFICHE E PIANIFICAZIONE SMALTIMENTI è responsabile del rispetto della presente istruzione e verifica eventuali segnalazioni da parte del personale in servizio in discarica su condotte difformi degli operatori addetti al trasporto del percolato. IN CASO DI INADEMPIENZA DEL REGOLAMENTO:

- A. In prima istanza, l'autista riceverà segnalazione verbale della contestazione da parte del RESPONSABILE VERIFICHE E PIANIFICAZIONE SMALTIMENTI e sarà invitato al rispetto delle regole;
- B. In seconda istanza, il RESPONSABILE VERIFICHE E PIANIFICAZIONE SMALTIMENTI **ALLONTANERÀ DALL'IMPIANTO L'AUTISTA, ED IL SUO AUTOMEZZO, IMMEDIATAMENTE**. In tale caso, Centro Servizi Ambiente Impianti S.p.A. comunicherà l'accaduto alla ditta di trasporto e richiederà gli eventuali danni, diretti o indiretti, causati.

## 7 ALLEGATI

Allegato 1 "Viabilità interna per il ritiro del percolato"





LEGENDA

□ sistemi di raccolta del percolato

X identificativo della batteria di sistemi x

PC-X punto di carico della batteria di sistemi x

— viabilità principale di accesso all'impianto - flusso in ingresso

— viabilità principale di accesso all'impianto - flusso in uscita

- - - viabilità di accesso di punti di carico delle batterie di raccolta del percolato

- - - deviazione del flusso in uscita verso impianto lavaruote

— viabilità di accesso all'impianto di recupero energetico

— viabilità di accesso all'impianto del gas povero

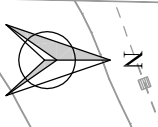
— viabilità di accesso all'impianto di lavaggio mezzi

— viabilità di accesso agli spogliatoi, servizi igienici, deposito attrezzature e laboratorio universitario

— viabilità di servizio

— recinzione

— punto di raccolta in caso di emergenza



139